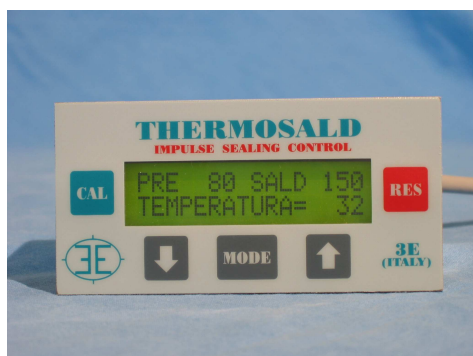
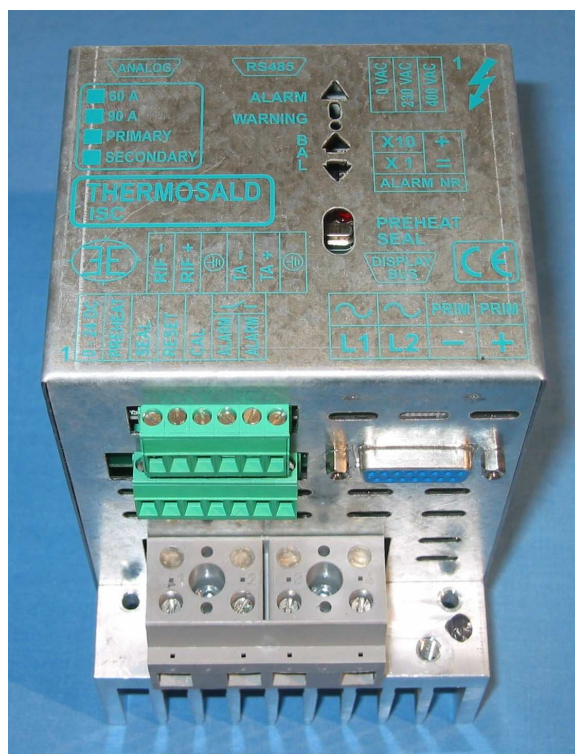


TERMOREGOLATORE per SALDATURA AD IMPULSI

THERMOSALD ISC SISTEMA MODULARE



- CALIBRAZIONE COMPLETAMENTE AUTOMATICA
- ANALISI IN LINEA CARATTERISTICHE PIATTINA
- PANNELLO DIAGNOSTICA IN 6 LINGUE
- INTERFACCIA CAN BUS (OPZIONALE)
- INTERFACCIA PROFIBUS (OPZIONALE)
- INTERFACCIA RS485 (OPZIONALE)
- VERSIONE LOW COST CON POTENZIOMETRO
- BURN IN DELLA PIATTINA



CATALOGO COMMERCIALE

3E S.r.l. - Via del Maccabreccia 37/a - 40012 LIPPO DI CALDERARA (BOLOGNA)

Tel. ++39 051 6466225-228

Fax ++39 051 6426252

e-Mail: mail@3e3e3e.com

Indirizzo internet: www.3e3e3e.com

INFORMAZIONI

DESCRIZIONE DEI MANUALI

In lingua Italiana (IT) e in lingua Inglese (EN) il prodotto è corredato dei seguenti manuali:

- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_CO_IT – MANUALE COMMERCIALE:** descrive il prodotto e le sue caratteristiche fondamentali.
- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_QS_IT – MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO (QUICK START):** viene fornito insieme al prodotto per l'utente, descrive i collegamenti elettrici, le operazioni per la messa in servizio, le operazioni per l'utilizzo, le operazioni per la manutenzione, la diagnostica per la ricerca dei guasti.
- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_MU_IT – MANUALE USO E MANUTENZIONE:** contiene tutte le informazioni relative al prodotto e deve essere consultato prima di effettuare una installazione; viene fornito all'installatore, descrive le normative seguite nella costruzione del prodotto, le condizioni di installazione in sicurezza, i collegamenti elettrici, le operazioni per la messa in servizio, le operazioni per l'utilizzo, le operazioni per la manutenzione, la diagnostica per la ricerca dei guasti.

- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_CO_EN - MANUALE COMMERCIALE**
- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_QS_EN - MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO (QUICK START)**
- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_MU_EN - MANUALE USO E MANUTENZIONE**

In lingua Francese (FR), Tedesca (DE), Spagnola (SP) sono disponibili I manuali di avviamento rapido (quick start) che accompagnano il prodotto:

- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_QS_FR - MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO (QUICK START)**
- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_QS_DE - MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO (QUICK START)**
- **MANUALE COD. 3ES080x_Vx_QS_SP - MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO (QUICK START)**

Su richiesta potranno essere redatti manuali in lingue specifiche.

TUTTI I MANUALI SONO DISPONIBILI SUL NOSTRO SITO INTERNET:

www.3e3e3e.com

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

- **UTILIZZO:** La tecnologia della saldatura ad impulsi viene impiegata per saldare con estrema precisione e massima velocità film di polietilene, di polipropilene, di materiale plastico monocomponente o multistrato in genere, che debbano raggiungere una temperatura di fusione e un successivo immediato raffreddamento per evitare deformazioni strutturali.
- **PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO:** Per eseguire la saldatura ad impulsi occorre utilizzare una barra di saldatura isolata elettricamente, in grado di supportare una piattina o filo alimentati da una apparecchiatura elettronica specifica per questa applicazione tecnologica; tale apparecchiatura deve essere in grado di erogare la potenza necessaria per riscaldare la piattina a temperatura di saldatura in un tempo estremamente breve e mantenere con precisione tale temperatura secondo necessità durante il processo di saldatura, senza sonde aggiuntive, leggendo i parametri di ritorno dalla piattina stessa e controllando la corrente riscaldante, in anello chiuso. Il termoregolatore riceve dall'esterno un comando di preriscaldamento per permettere alle barre di saldatura di portarsi ad una temperatura ottimale prima di iniziare il processo produttivo e un comando di saldatura per portarsi alla temperatura di saldatura.
- **CARATTERISTICHE:** Il termoregolatore THERMOSALD ISC viene costruito in 3 versioni: pilotaggio del trasformatore di potenza sul secondario fino a 60 o 90 ampere, pilotaggio sul primario fino a 300 Ampere; è intercambiabile con tutti i termoregolatori della nostra azienda costruiti precedentemente; è semplice da usare.
- **SEMPLICITA' OPERATIVA:** Alla messa in servizio si dà il comando di calibrazione e il termoregolatore si calibra automaticamente sulla piattina (campo di lavoro standard da 10 a 400 centimetri)
- **INTERFACCIA SERIALE RS485:** L'opzione RS485 permette di interfacciare a basso costo il termoregolatore con un PLC o PC e gestire a distanza i dati RUN TIME, i DATI MACCHINA e i DATI SETTING; si può operare con o senza pannello digitale; con l'ausilio di una sonda, che rilevi la temperatura della barra di saldatura, letta dal PLC o Pc, è possibile impostare la temperatura a freddo della barra e fare un bilanciamento completamente automatico.

IMPORTANTE

- **SUPPORTO ALLA MESSA IN SERVIZIO:** Il termoregolatore è provvisto di un software di supporto per il dimensionamento dell'impianto: l'utilizzatore introduce i dati della piattina e il termoregolatore propone tensione corrente e potenza del trasformatore da utilizzare (vedi diagnostica di campo).
- **DIAGNOSTICA DI CAMPO:** Il termoregolatore è provvisto di una potente diagnostica in grado di confrontare, in modo semplice e immediato, i dati di corrente, tensione, resistenza, potenza letti in tempo reale con gli stessi dati rilevati alla messa in servizio e gli stessi dati calcolati in modo teorico (vedi supporto alla messa in servizio): in questo modo il termoregolatore può evidenziare delle differenze che possono essere la causa del malfunzionamento.
- **DIAGNOSTICA ALLARMI:** Il termoregolatore intercetta gli eventi non corretti verificatisi durante il funzionamento, segnala l'allarme e quindi indica i rimedi necessari per ripristinare la condizione di lavoro.

• **TABELLA DELLE PIATTINE SMUSSATE IN LEGA SPECIALE**

| Larghezza piattina (mm) | Spessore piattina (mm) | Resistenza Specifica R0 Ω / mt |
|-------------------------|------------------------|--|
| 1.5 | 0.3 | 1.67 |
| 2 | 0.25 | 1.59 |
| 3 | 0.1 | 2.95 |
| 3 | 0.15 | 1.95 |
| 3 | 0.2 | 1.50 |
| 3 | 0.25 | 1.27 |
| 4 | 0.15 | 1.40 |
| 4 | 0.25 | 0.96 |
| 5 | 0.2 | 0.8 |
| 5 | 0.25 | 0.69 |
| 6 | 0.1 | 1.6 |
| 6 | 0.2 | 0.72 |
| 8 | 0.1 | 1.2 |
| 8 | 0.2 | 0.51 |

• **TABELLA DELLE PIATTINE T-SHAPE IN LEGA SPECIALE**

| Larghezza piattina (mm) | Spessore piattina (mm) | Resistenza Specifica R0 Ω / mt |
|-------------------------|------------------------|--|
| 2.8 | 0.3 | 0.9 |
| 4 | 0.3 | 0.6 |

• **TABELLA DELLE PIATTINE BEADED ELEMENT IN LEGA SPECIALE**

| Larghezza piattina (mm) | Spessore piattina (mm) | Resistenza Specifica R0 Ω / mt |
|-------------------------|------------------------|--|
| 4 | 0.15 | 1.4 |
| 4 | 0.25 | 0.9 |
| 6 | 0.15 | 0.99 |
| 6 | 0.25 | 0.6 |

• **TABELLA DELLE PIATTINE CONCAVE IN LEGA SPECIALE**

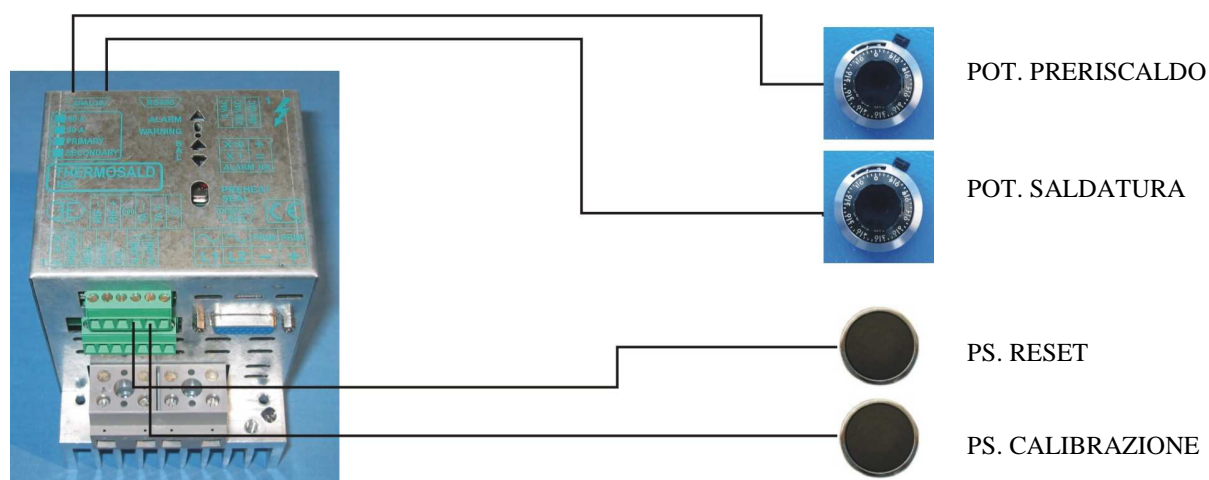
| Larghezza piattina (mm) | Spessore piattina (mm) | Resistenza Specifica R0 Ω / mt |
|-------------------------|------------------------|--|
| 2.8 | 0.3 | 0.9 |

DESCRIZIONE DELLA MESSA IN SERVIZIO

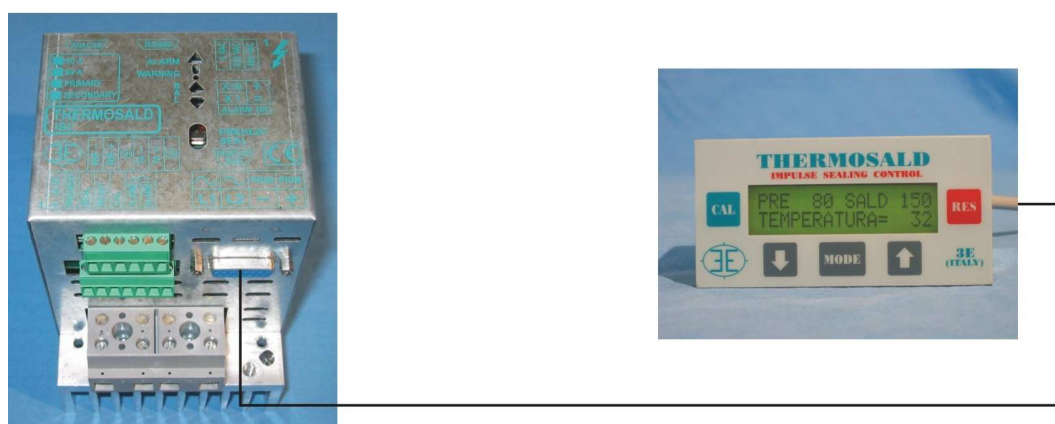
OPERAZIONI GENERALI VALIDE PER TUTTE LE CONFIGURAZIONI

- La macchina deve essere a temperatura ambiente
- I comandi di preriscaldamento e saldatura devono essere disinseriti
- Fare una calibrazione: Premere il pulsante esterno CALIBRAZIONE per 3 secondi o il pulsante “CAL” da pannello
- La macchina è pronta per funzionare: impostare le temperature di preriscaldamento e saldatura.

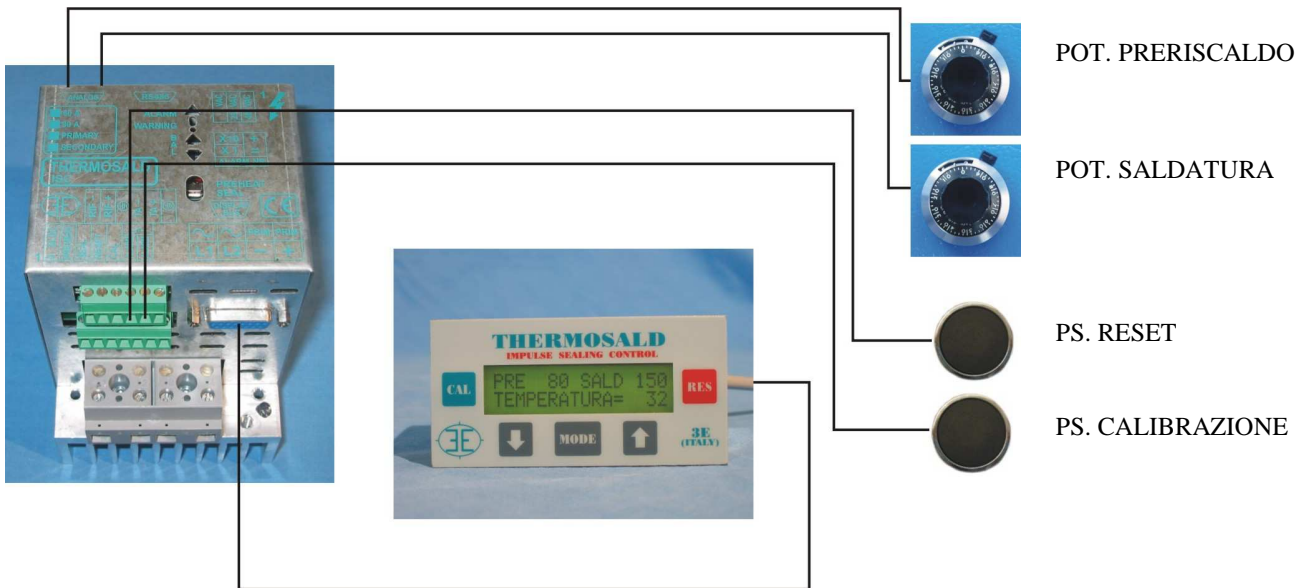
CONFIGURAZIONE BASE (+RS485 OPZIONALE)



CONFIGURAZIONE BASE + PANNELLO MULTILINGUE (+RS485 OPZIONALE)



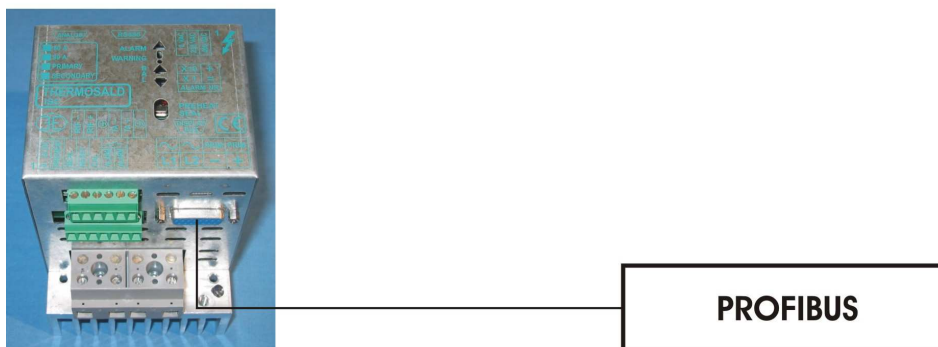
CONFIGURAZIONE BASE + PANNELLO MULTILINGUE + POTENZIOMETRI (+RS485 OPZIONALE)



CONFIGURAZIONE BASE + CAN BUS (PRELIMINARY)



CONFIGURAZIONE BASE + PROFIBUS (PRELIMINARY)



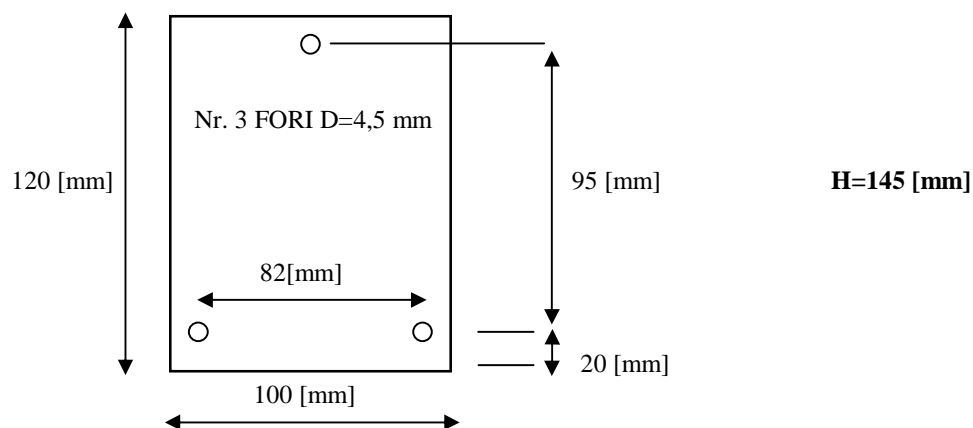
DATI PER L'ORDINAZIONE

| MODELLI: | - Descrizione | CODICE ORDINAZIONE |
|---------------------|--|---------------------------|
| | THERMOSALD ISC - Termoregolatore a impulsi 100V 60A | 3ES080DH |
| | THERMOSALD ISC - Termoregolatore a impulsi 100V 90 A (obsoleto) | 3ES081DH |
| | THERMOSALD ISC - Termoregolatore a impulsi 100V 120 A PRIMARIO | 3ES082DH |
| | THERMOSALD ISC - Termoregolatore a impulsi 100V 90 A | 3ES083DH |
| | PANNELLO - Pannello digitale multilingue | 3ES080DL |
| | PANNELLO RS485 - Pannello digitale multilingue collegamento RS485 | 3ES080DM |
| | CAVO - Cavo di collegamento pannello-termoregolatore | 3ES080A001 |
| | TA - Trasformatore amperometrico | 3ES080A002 |
| | CORNICE ADATT. - Cornice adattamento pannello ISC su pannello UPSCR | 3ES080A003 |
| | | |
| - OPZIONI: | | |
| RS485 | - Opzione Interfaccia seriale RS485 | 3ES080DZ=485 |
| INAN | - Opzione ingresso analogico | 3ES080DZ=INAN |
| LOWVOLT | - Opzione tensione bassa | 3ES080DZ=LOVL |
| | | |
| - ACCESSORI: | | |
| | TRASFORMATORE 2100VA/70V/30A | 3ESD0063 |
| | Trasformatore regime impulsivo per termoregolatore 60A 0 / 230 / 400 / SCH / GND = 0 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 | |
| | TRASFORMATORE 3000VA/50V/60A | 3ESD0064 |
| | Trasformatore regime impulsivo per termoregolatore 60A 0 / 230 / 400 / SCH / GND = 0 / 30 / 40 / 50 | |
| | TRASFORMATORE 3000VA/30V/90A | 3ESD0065 |
| | Trasformatore regime impulsivo per termoregolatore 90A 0 / 230 / 400 / SCH / GND = 0 / 20 / 30 | |
| | TRASFORMATORE 3000VA/15V/200A (PER PRIMARIO) | 3ES082A001 |
| | Trasformatore regime impulsivo per termoregolatore 120A primario 0 / 230 / 400 / 500 / 900 / SCH / GND = 0 / 15 | |
| | PIATTINE CINGHIE E FILI DI SALDATURA | |
| | Piattine, cinghie e fili di saldatura con profili diversi, a metro, su disegno specifico, ramate, teflonate. | |
| | THERMOSALD_485 - Simulatore supervisore RS485 (CD + Box RS232-RS485) | 3ESD0075 |
| | | |
| - MANUALI: | | |
| | ITALIANO MANUALE COMMERCIALE | 3ES080x_Vx_CO_IT |
| | ITALIANO MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO(QUICK START) | 3ES080x_Vx_QS_IT |
| | ITALIANO MANUALE DI USO E MANUTENZIONE | 3ES080x_Vx_MU_IT |
| | INGLESE MANUALE COMMERCIALE | 3ES080x_Vx_CO_EN |
| | INGLESE MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO(QUICK START) | 3ES080x_Vx_QS_EN |
| | INGLESE MANUALE DI USO E MANUTENZIONE | 3ES080x_Vx_MU_EN |
| | FRANCESE MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO(QUICK START) | 3ES080x_Vx_QS_FR |
| | TEDESCO MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO(QUICK START) | 3ES080x_Vx_QS_DE |
| | SPAGNOLO MANUALE AVVIAMENTO RAPIDO(QUICK START) | 3ES080x_Vx_QS_SP |

DIMA DI FORATURA PANNELLO (PANNELLO DIGITALE 96x48 – DIMENSIONI POSTERIORI 86x40.5)



**DIMENSIONE TERMOREGOLATORE 60 AMPERE + 90 AMPERE
E FORATURE PER MONTAGGIO A PANNELLO (VISTA DALL'ALTO)**



**DIMENSIONE TERMOREGOLATORE 90 AMPERE (OBSOLETO)
E FORATURE PER MONTAGGIO A PANNELLO (VISTA DALL'ALTO)**

